

上海市焊接学会

第十七届华东六省一市焊接技术交流会 征文通知（一号）

第十七届华东六省一市焊接技术交流会拟于 2025 年 11 月底在福建省厦门市召开。会议由福建省机械工程学会焊接分会主办，江苏、江西、浙江省机械工程学会焊接分会，山东、安徽省机械工程学会焊接专委会、上海市焊接学会和上海市焊接行业协会协办。本次会议主题为“绿色智焊、高端制造——创新驱动下的焊接技术新生态”。大会报告和会议论文由华东六省一市的焊接学(协)会分别征集。现将有关事宜通知如下：

一、大会报告及论文

1. 大会报告共 24 篇，其中上海 6 篇，江苏、福建、江西、安徽、浙江和山东等省各 3 篇，各省（市）3 篇报告中至少有 1 篇是企业为第一作者单位的报告。

2. 大会交流论文 128 篇，上述省（市）各 16 篇。上海市焊接学会拟征集大会交流论文 16 篇。

3. 大会报告及论文由各省（市）学会秘书处分别组织审定和汇总。论文全文制成优盘（pdf 格式）作为会议资料供与会代表查阅。

4. 论文评审。为了鼓励优秀的论文作者，各个省（市）单独评审。上海市焊接学会将组织专家对投稿的论文进行评审，原则上一等奖 30%，二等奖 45%，其余优秀奖，发奖励证书。参会交流的论文将颁发论文证书。

5. 征文方向

- 1) 高效智能焊接技术
- 2) 激光及高能束焊接
- 3) 金属材料增材制造
- 4) 焊接数值模拟及仿真
- 5) 焊接新技术、新材料、新装备
- 6) 专用焊接工装的设计与制造
- 7) 焊接接头组织性能、无损探伤、质量检测
- 8) 焊接结构可靠性、寿命预测
- 9) 焊接结构修复、表面处理

6. 部分优秀论文将结合作者意见和审稿委员会意见推荐到《焊接生产与应用》、《上海焊接》等杂志发表。

二、 征文要求

- 1、应征论文未在其他刊物或会议上发表过，篇幅一般在 6000 字以内。
- 2、论文采用 word 排版，按指定格式编辑（论文格式模板见附件）。
- 3、截止日期：论文全文 2025 年 9 月 31 日。
- 4、论文全文提交 word 版电子稿，可发至以下邮箱：lifang302@sjtu.edu.cn

三、 联系方式

联系人：李芳 手 机：13774275465



【论文格式模板】

采用金箔钎焊连接石墨与 Hastelloy N 合金 (二号黑体)

刘 平¹, 顾小龙¹, 贺艳明^{2*}, 石 磊¹, 杨建国² (楷体_GB2312 四号)

(1 浙江省钎焊材料与技术重点实验室, 杭州 310011; 2. 浙江工业大学 化工机械设计研究所, 杭州 310014) (宋体, 小五号)

摘 要(小 5 号黑体): 采用纯金箔在 1 333 K、不同保温时间(1~90 min) 下钎焊连接石墨与 Hastelloy N 合金, 研究了保温时间对接头内显微组织及力学性能的影响。结果表明: 钎缝组织主要由金基固溶体、镍基固溶体及在其内弥散分布的 Mo₂C 颗粒组成; 近钎缝的 Hastelloy N 合金内的晶内和晶界位置分别析出细小的 Mo₂C 及 Mo₆Ni₆C 颗粒。当保温时间提升至 60 min 时, 抗剪强度随保温时间的延长变化不大……[摘要内容要求在 200-300 字] (宋体, 小五号, 行距 14 磅)

关键词: 石墨 - 哈氏合金接头; 钎焊; 接头组织。 (宋体 ,小五号)

所示, 左侧为石墨, 右侧为 Hastelloy N 合金, 中心区域为钎缝。在此条件下钎料对石墨和 Hastelloy N 合金均形成了良好的连接。

0 序言 (仿宋四号)

2.1.1 如果有三级标题 (楷体_GB2312 五号)

熔盐堆是第四代反应堆候选堆型之一, 也是中国首批战略先导科技专项“未来现今核裂变能”的重要组成部分。熔盐堆中, Hastelloy N 合金常用来制造熔盐的回路管道……(正文 宋体五号,行距 16 磅)

1 实验方法

研究采用的石墨为西格里 8510 高强石墨, Hastelloy N 合金主要成分为 Ni-17Mo-7Cr-4Fe(wt.%)……(正文 宋体五号,行距 16 磅)

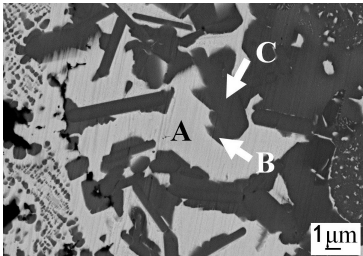
2 实验结果

2.1 接头内的典型组织 (黑体五号)

图 1 是采用金箔在 1 333 K 保温 1 min 所获得的石墨/Hastelloy N 合金接头的 SEM 形貌。如图 1

线图排
要求曲
Origin

软件绘
中出现
为六号字。



版规则:
线图用
软件或用
photoshop
制, 线图的
字符均

金相、SEM 照片排版规则见图 1: 标尺及照片中的字符均为六号字, 图与上下文之间空半行。

图 1 显微组织照片示例 (黑体小五)

能谱曲线：横纵坐标轴均要有名称、单位、符号；
曲线清楚，刻度线标向图内；其余标注一概不要。

计算公式：要求公式用 Mathtype 公式编辑器输入。

表格排版规则见表 1：要求表格采用三线栏形式，
表格内部的字符为六号字，表格与上下文之间空半
行。

表 1 保温时间对接头剪切强度的影响（黑体小五）

保温时间 (min)	1	30	60	90
剪切强度 (Mpa)	26.6	26.0	26.5	34.1

3 结 论

(1) 采用纯 Au 箔连接石墨与 Hastelloy N 得到的接
头构成为：石墨/钎缝/Hastelloy N 合金，其中钎
缝主要由于 Au 基和 Ni 基固溶体组成，在其内
弥散分布着 Mo₂C 颗粒；临近钎缝的 Hastelloy N
合金……(宋体五号,行距 16 磅)

参考文献：（宋体五号加黑）

- [1] 江绵恒, 徐洪杰, 戴志敏. 未来先进核裂变能-TMSR 核能系统[J].
中国科学院院刊, 2012, 27(3): 366-374.
- [2] Zhang J, Wang T P, Liu C F, *et al.* (作者名缩写字母放在后面)
Effect of brazing temperature on microstructure and mechanical
properties of graphite/copper joints. Material Science and
Engineering A (杂志名不要缩写) 2014, 594: 26-31. (要求有出版
年,卷号,期号,起止页) (参考文献部分全用宋体 6 号字, 行距 13
磅)

作者简介（宋体五号加黑）：刘平，男，1976 年出生，高
级工程师；(宋体 8 号,行距 12 磅)Email: 15803815@qq.com。(Times
New Roman 8 号)

通讯作者（项目负责人）：（宋体五号加黑）贺艳明，男，
1984 年出生，副研究员；主要从事新材料及异种材料连接方面的研
究工作，发表论文 40 余篇，Email: heyanning@zjut.edu.cn。(Times
New Roman 8 号)